

## 焊锡机器人



焊锡机器人主要针对人工焊锡很难达到的工艺制程，特别是 **SMT** 后段焊锡工艺中对温度敏感的电子元件焊接、以及因遇热敏感而无法通过回流焊机的元器件、小 **PITCH** 的 **DIP** 封装元器件、连接器 (**CONNECTOR**)、排线、细小的 **CABLE**、喇叭和马达等。

本焊锡机器人的五轴全部采用先进的驱动及运动控制算法，能有效地提升运动末端的定位精度和重复精度，整机完全采用计算机控制，通过手持盒可直接数字输入或者示教再现焊点位置坐标。

焊锡方式多种多样，全部工艺参数可由客户自行设置，以适应各种高难度的焊锡作业和微焊锡工艺。

使用本产品能有效地提高焊锡工艺品质，实现了焊锡过程的自动化与智能化。

产品规格:

- |                     |                      |
|---------------------|----------------------|
| 1. 型号 (Models)      | HX-300               |
| 2. 机器行程 X/Y/Z/R(mm) | 300X300X80           |
| 3. 有效加工范围 X/Y(mm)   | 280X280X80           |
| 4. 重复精度             | 0.01mm               |
| 5. 解析能力             | 0.01mm               |
| 6. 文件存储容量           | 至少 1000 组、每组 9999 字节 |
| 7. 文件储存方式           | 内存存储                 |
| 8. 显示模式             | 视教盒                  |
| 9. 控制方式             | DSP 控制               |
| 10. 编程方式            | 手持式示教编程器             |
| 11. 温控系统功率          | 100W                 |
| 12. 锡丝直径范围          | φ 0.3 ~ φ 1.5mm      |
| 13. 烙铁头清洗系统         | 自动滚动清洗               |
| 14. 输入电源            | 220V                 |
| 15. 工作环境温度          | 10-50℃               |
| 16. 工作环境湿度          | 30%-90%              |
| 17. 机器尺寸 W×D×H(mm)  | 450x430x780          |
| 18. 机器重量            | 45KG                 |
| 19. XY 轴可移动范围       | X=300mm Y=300mm      |
| 20. ZR 轴可移动范围       | Z=80mm R=360°        |
| 21. 动作速度:           |                      |
| XY 轴 PTP            | 5-500mm/ses          |
| Z 轴 PTP             | 2.5-250mm/ses        |
| U 轴 PTP             | 6-600°/ses           |
| XYZ 轴 CP            | 0.1-500/ses          |
| 22. 耗电量             | 最高 320W              |
| 23. 焊锡参数            | 可按需求调节               |
| 24. 温度设定范围          | 0-550℃               |
| 25. 锡丝送锡位置          | 可调式, 有精密螺丝控制         |

产品特征:

### 1、快速回温烙铁头

高精度的热电偶位于烙铁最前端，所以能感测到烙铁前端温度的细微变化

**15** 秒钟之内即可到达 **350** 度。

套筒式设计的烙铁头可快速更换并且方便容易

烙铁形式多样化，可快速解决高难度焊锡工艺

### 2、辅助送锡功能

可透过调整定位机构的上下位置来调整烙铁尖端二次送锡的供料位置，第一段送锡可使烙铁头预先占锡，让助焊剂的结果更加快速，完美。

特别声明：本产品已申请国家专利，仿冒必究！