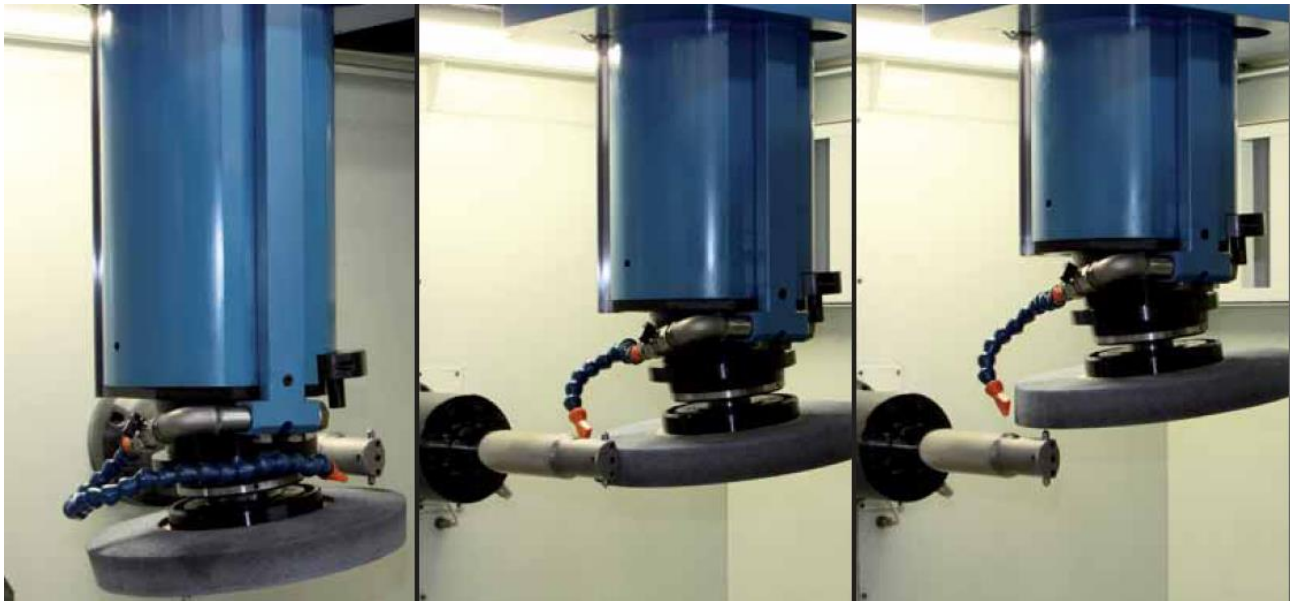


立式磨床-意大利 MAS 立式磨床，价格堪比日本机 MAS 立式磨床



MAS 公司是专业生产立式磨床的企业，位于意大利博洛尼亚，具有 30 多年的立式主轴磨床生产经验。立式磨床的精度和可靠性在欧洲和国际建立的良好信誉。联系电话：13501282025 13522079385

MAS 公司立式磨床不断采用新技术和新工艺，持续不断的研发投入，使得 MAS 在立式磨床方面保持领先。



立式磨床的结构小巧，紧凑和简洁但可对较大的工件进行内外圆、端面等进行磨削加工。砂轮主轴可手动调节角度，从而可对内外圆进行切线方向磨削，而不需要对工件重新装夹，节省了时间和提高了定位精度。



立式磨床例如对于 0.2mm 斜面的加工，仅可调整主轴角度即可。立式主轴磨床可批量加工高精度工件，可磨削凸轮形状和其它复杂型面的工件。



立式磨床典型的可加工工件如：风电，轴承，齿轮，法兰等。

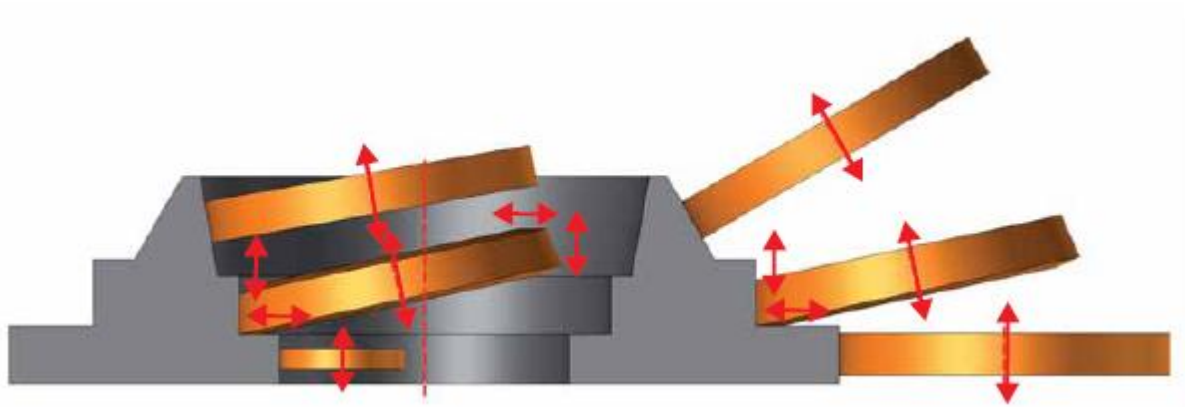
磨床标准配置：

西门子控制系统

冷却液过滤系统

主轴冷却系统

砂轮修整装置



可选装：

油雾吸收过滤装置

第 4 轴

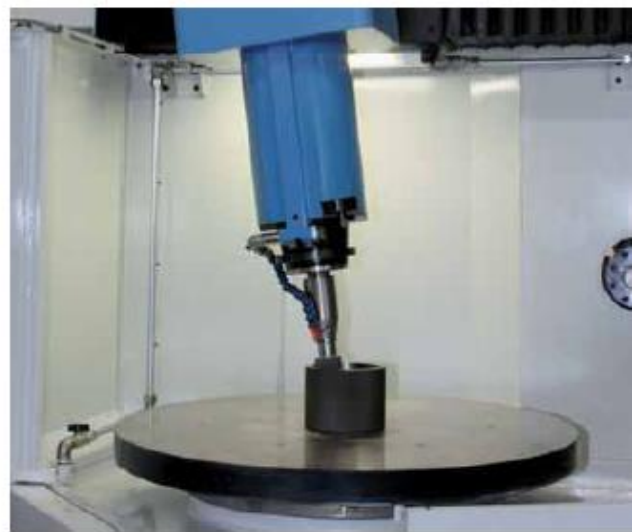
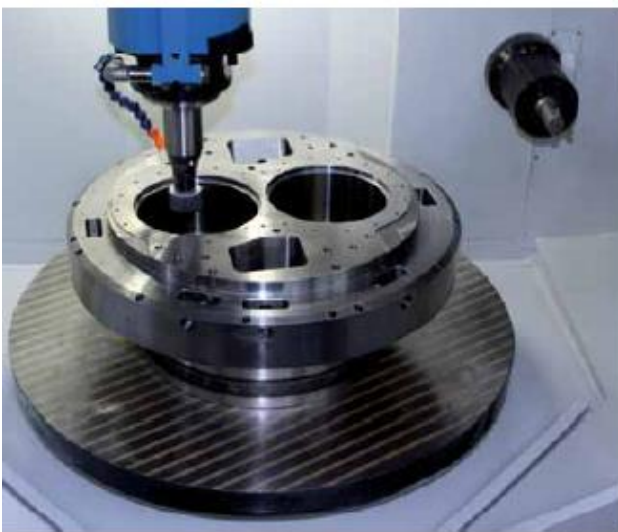
在线测量仪

刀具库

磁力吸盘

金刚石修整器

注：在此展示的是标准型。如有其他需求可根据加工情况提供



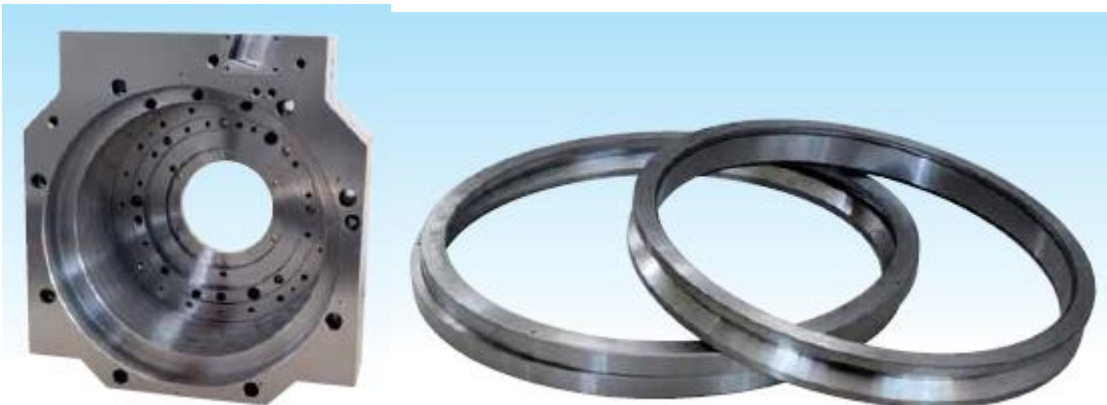
立式磨床的有关技术参数：

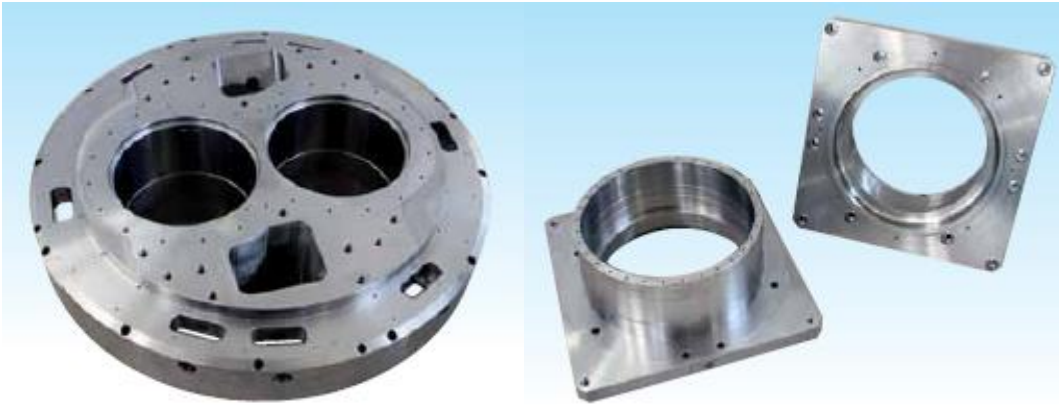
机床型号	VGM-130	VGM-210
------	---------	---------

工作台直径	800mm	1250mm
最大可磨削直径	1300mm	2100mm
最高可磨削直径	700mm	1500mm
Z 轴行程	700mm	1300mm
砂轮最大直径和厚度	400*100mm	500*100mm
主轴功率	4500rpm-28KW 12000rpm-8KW 21000rpm-10KW	
工作台转速	150-300rpm	60rpm
工作台最大承载	4000kg	6000kg
主轴可倾斜角度	固定或 0° 和 8°	
砂轮轴可摆动角度—	-5-30°, 连续摆动, 带 Heidenhain 编码器	-20-+20° 连续摆动, 带 Heidenhain 编码器
砂轮修整器	3*8 个位置, 或采用金刚石轮	
控制装置	西门子 840D	
X 轴测量	Heidenhain 光栅尺	
Z 轴测量	Heidenhain 编码器	
砂轮固定/解锁系统	手动或自动	
防护罩	上开式	

MAS

Srl





Via Aldo Spallicci,3-40026 IMAOLA(BO) Italy
电话: 13522079385、13501282025