
납입사양서

품명	Glass Lami. Privacy (Moire 개선품)
모델	HM270P

	작성	승인
CEM		
Customer	승인	

LG 전자
CEM Business Division

개정 이력

번호	개정 내용	개정일
0	신규 제정	16. 7. 20
1	5. 두께 사양 현실화 별지-1. 외관(TD줄) 판정기준 수정 별지-2. 출하성적서 양식 첨부	17. 2. 17

1. 적용범위

본 사양서는 LG전자가 납입하는 보안시트 2Way 보안시트 제품에 대해서 적용한다.

2. 기능

보안시트는 좌/우 또는 상하 시야각을 제어 하는 기능성 필름이다.

3. 특징

3-1. 보안시트는 높은 열 안정성을 갖는다.

3-2. 보안시트는 친환경 소재를 사용한다.

4. 구성

① 기재 : Polyester Film

② 패턴 층

- 투광부 : 투명 아크릴 레진

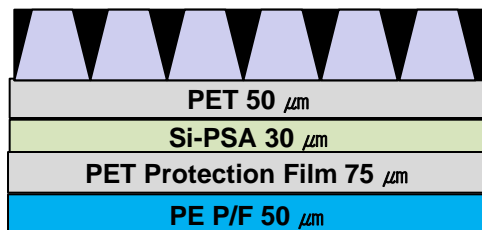
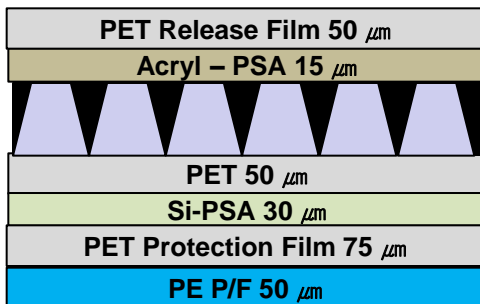
- 차광부 : 흑색 안료

③ 보호필름 : PE 보호필름

5. 제품구조

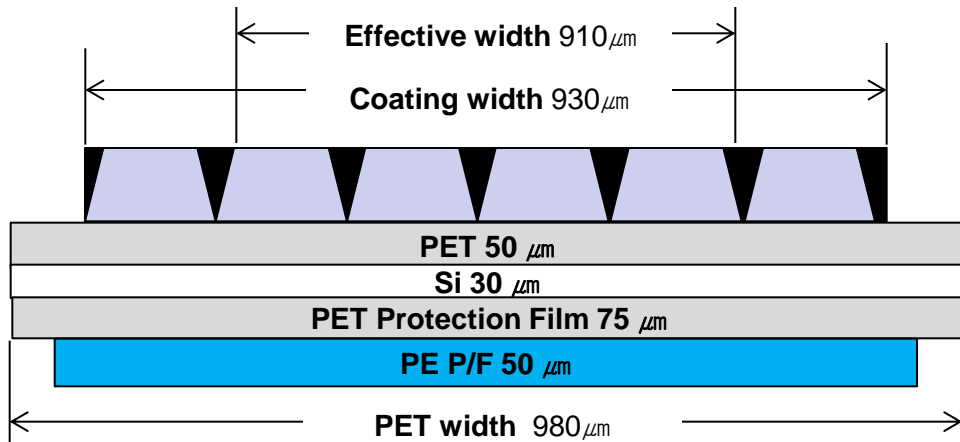
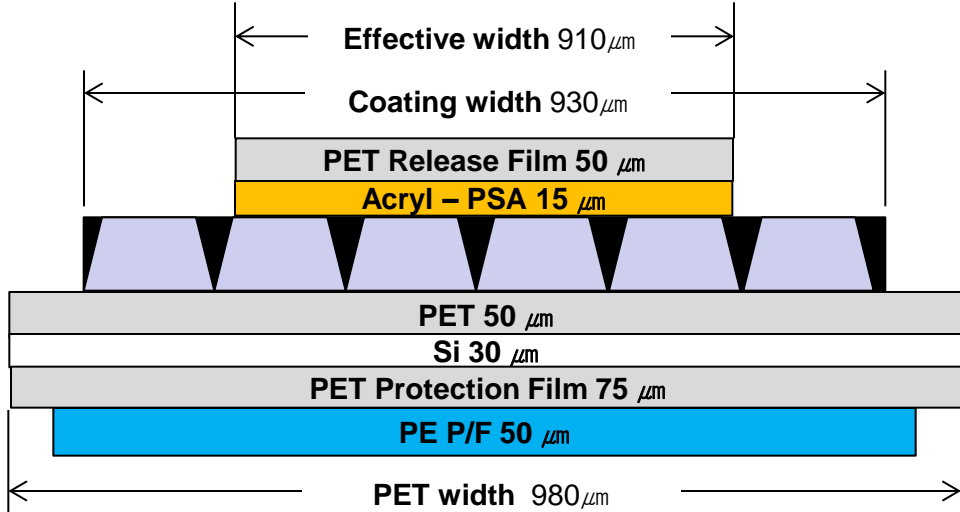
기재의 단면에 빛을 투과하는 일정 주기를 갖는 패턴이 형성되어 있고 그 투광 패턴 사이사이에 차광물질이 코팅되어 있는 구조이다.

항 목		PSA 有	PSA 無
두께 (μm)	제품 두께 (보호필름 포함)	450 \pm 25	385 \pm 20
	제품 Pure 두께 (PE 보호필름 제외)	270 \pm 25	270 \pm 20



5-1 원단 폭

항목	규격	공차
기재 폭	980 mm	± 3 mm
코팅 폭	930 mm	± 3 mm
유효 폭	910 mm	± 3 mm



5-2 Curl

- 정Curl ≤ 5mm, 역Curl ≤ 15mm (보호필름 제거 후)
- Wave ≤ 3mm (보호필름 제거 후)

5-3 Bias

- 0°

6. 외관 : 별지 -1 참조

7. 광학특성

No	측정 항목	측정기	조건	규격
1	T.T.	Haze meter (COH-300A)	광원 : D65	66 ± 10%
2	Haze			40이하
5	시야각	BM-7	Module	30±3 ° (Note1)

(Note1) 시야각은 암실에 패턴과 수직(상하)방향으로 1도 간격으로 측정되며, 제품 정면 휘도 값에서 10% 투과율 지점에 각도를 의미한다.

8. 물리특성

No	측정 항목	측정기	조건	규격
1	PSA 부착력	UTM	Width : 25mm Length : 150mm	1,000gf/inch 이상

9. 내구성

Items	조건	규격
고온	80℃, 100시간	외관 : 육안 확인 결과, 심각한 변형 없을 것 광특성 : 초기 대비 7% 이하
저온	-20℃, 100시간	
고온고습	60℃×90%, 100시간	
열충격	(-20℃x12시간 ↔ 80℃x12시간)x5회	
Q UV	UV-B 340nm, 0.3W /m², 48시간	

10. 제품 보증기간

- 10-1. 하기 13항에 준한 곳에서 보관 시 납품 후 6개월 보증한다.
- 10-2. 포장을 해체한 후 3개월 제품을 보증 함.
단, 보관환경과 무관한 불량외의 경우 별도 보상 협의를 진행한다.

11. 운용규정

11-1. 협의

문제가 발생할 경우 또는 의심스러운 사항이 발생했을 경우에는 양자의 협의하여 확인한 후 적절한 조치를 취한다.

11-2 사양서 변경

본 사양서를 변경해야 할 필요가 발생할 경우에는 양자가 협의한 후 적절한 조치를 취한다.

11-3 사전통지

품질규격과 관련된 중요한 제조조건의 변경에 대해서는 사전에 내용을 문서로 통지한다.

11-4 운용개서

본 사양서는 양자가 협의한 후에 운용개시 한다.

12. 포장형태

별지-2 포장 및 라벨 페이지 참조

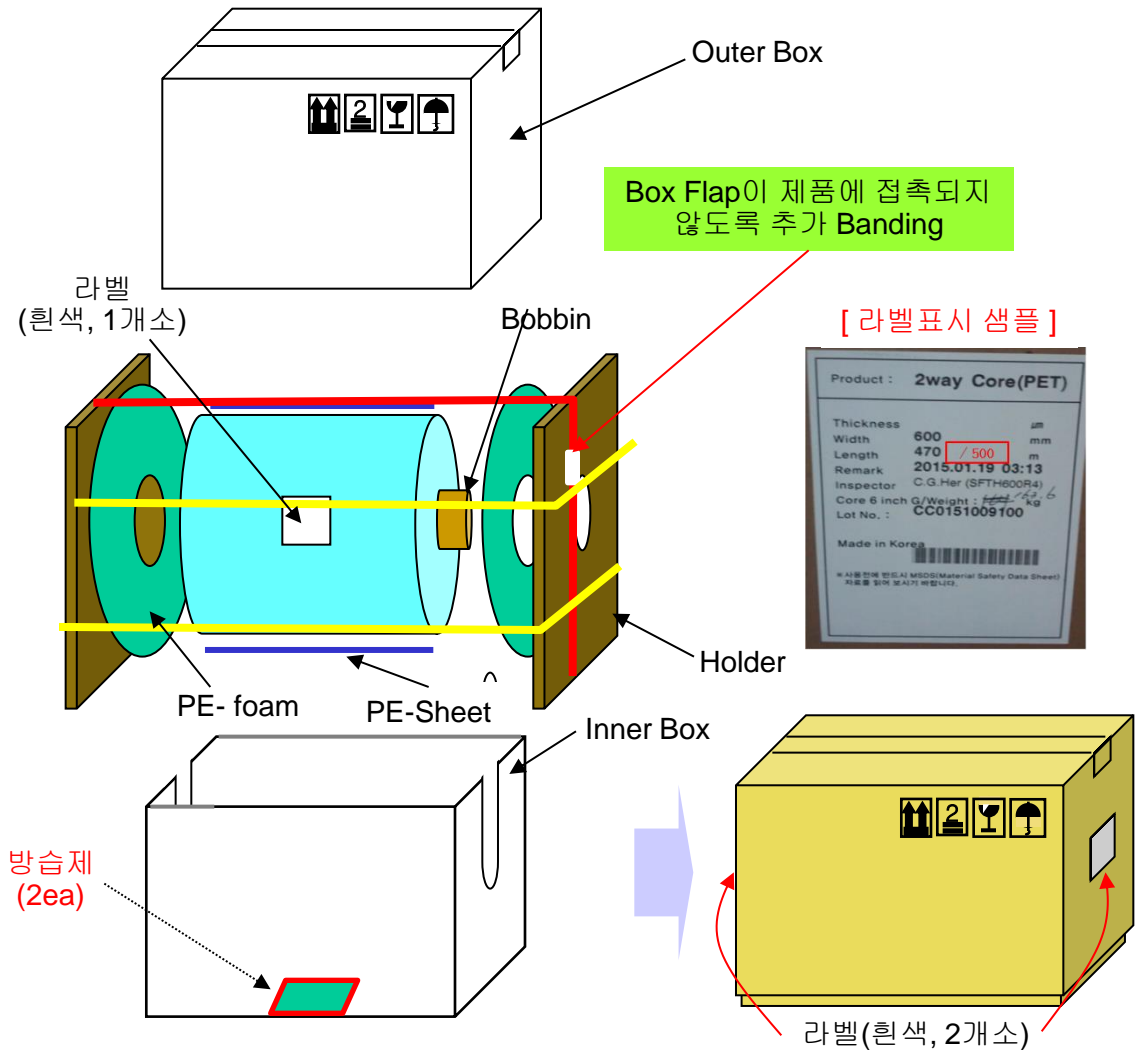
13. 보관조건 및 주의사항

직사광선을 피하고, 강한 응력 및 충격을 피한다.
온도 : $25 \pm 10^{\circ}\text{C}$, 습도 : $50 \pm 20\%$ 에서 보관한다.

Packing Method

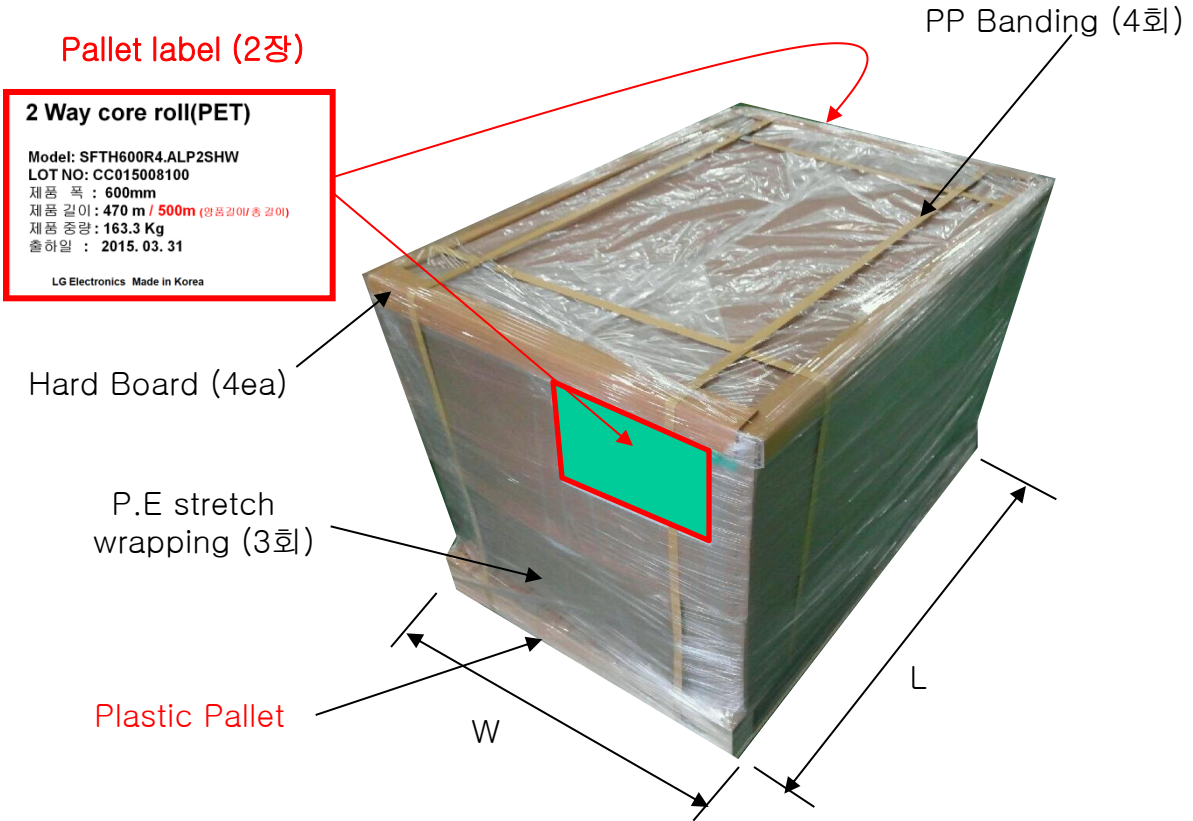
* 별지-3 : 포장 및 Label

STEP1 : Roll Packing



1. 보빈 내측면에 Label을 부착한다.
2. 제품을 PE-Film 포장 후 양 측면은 봉합하여 보빈 속에 말아 넣는다.
3. PE-Film 중앙 부위에 라벨을 부착한다.
4. PE-foam 간지 및 측면 홀더를 채우고 Banding을 한다. (Banding 추가됨)
5. Inner box 내측 장 측면의 모서리에 테이프로 실리카 겔을 고정한다.
6. 운반구를 이용하여 Banding된 제품을 Inner Box에 넣는다.
7. Outer Box 상단부를 Opp Tape로 봉한 후 Inner Box 위로 덮는다.
8. Outer Box 측면 에 라벨을 부착한다. (양 측면에 2장 부착)

STEP2 : Pallet Stacking



1. 상부에 Vinyl을 씌운다
2. Hard board를 대고 Banding을 한다
3. Stretch wrapping을 실시한다
4. Wrapping된 Pallet의 양 측면에 Pallet label을 부착한다.
(반드시 지정된 위치에 부착함)

■ Label

※ 라벨 예시

Glass Lami.

LOT NO: CC0016205610

Size : 910 × 320 (340)

Date : 2016. 03. 31



※. 용지 size : A4 라벨지

※. Pallet용 label 2장을 Roll 포장 Box 측면에 부착

注意事项

1. 托盘禁止放两层
2. 箱子禁止装货三层以上.
3. 不要被雨淋着.
4. 有易碎产品摆放时请注意.

주의사항

1. 파레트 다단 적재금지.
2. Bulk Box 3단 이상 적재금지.
3. 비 맞지 않게 주의.
4. 깨어지는 제품이니 적재시 주의.

Cautions

1. Don't Stack Pallet Double
2. Don't Stack Bulk Box more than 3 Layers
3. Keep away from Rain.
4. Product may be Fragile, Handle with Care