

箱梁内模气囊

箱梁内模气囊因型号比普通的空心板橡胶气囊内模要大很多，所以多采用双层加厚工艺，热压硫化一次成型的工艺也使得箱梁内模气囊没有衔接缝而更加耐用，外面有保护套对内芯进行保护。下面我们来说一下箱梁内模气囊的优点：

1、箱梁内模气囊具有省时省工省料

在预制空心板构件时采用橡胶芯模充当空心构件成孔模具，因其是整形模具较需拼接而成的木模与钢模比操作简单方便，将橡胶芯模放进钢筋笼内后只需将其充气到一定压力达到设计的形状后进行浇筑混凝土即可，且在箱梁构件成型后只需将内模气囊放气抽出就可以完成预制工作。箱梁内模气囊耐老化性能好，可反复使用。操作简单可以加快施工进度，尤其在工期紧、孔径小的箱梁预制工程中优点更为突出。

2、箱梁内模气囊较单层充气芯模

箱梁内模气囊可周转的次数更多，且不易损坏。箱梁内模气囊在周转使用了 70-80 次之后外胶层会有不同程度的磨损，如果外胶层没有很强程度的划伤还可继续使用。若在使用过程中工人操作失误戳破外胶层也不会影响混凝土的浇筑，较只能周转使用 10 次左右的单层橡胶芯模更安全更可靠。

3、箱梁内模气囊较冷粘橡胶芯模

箱梁内模气囊采用天然橡胶与纤维加强层热轧硫化工艺，具有很高的抗张性、弹性和气密性，箱梁内模气囊成品无拼接，厚度一致充气后无鼓泡，在 -40°C ~ $+130^{\circ}\text{C}$ 的外部环境中无变形无开裂，较使用自硫化胶冷粘而成且只能处于 10°C ~ 50°C 外部环境的冷粘橡胶芯模比箱梁内模气囊的适用性更强。