

紫铜止水钢板

紫铜就是铜单质，因其颜色为紫红色而得名。各种性质见铜。紫铜就是工业纯铜，其熔点为 1083℃，无同素异构转变，相对密度为 8.9，为镁的五倍。比普通钢还重约 15%。其具有玫瑰红色，表面形成氧化膜后呈紫色，故一般称为紫铜。它是含有一定氧的铜，因而又称含氧铜。紫铜 因呈紫红色而得名。它不一定是纯铜，有时还加入少量脱氧元素或其他元素，以改善材质和性能，因此也归入铜合金。

一、紫铜止水钢板优点：

1. 抗腐蚀能力强；强度高，能承受较大变形；
2. 外观轮廓清晰，无裂纹、压折、凹坑。
3. 适用于各类高级水工建筑的基础止水、坝身止水、坝顶止水、廊道止水，以及坝体内孔洞止水、厂房止水、溢流面下横缝止水等；
4. 是防止疏漏最理想的产品。

二、紫铜止水钢板分类及特性：

1.紫铜止水钢板分类：

紫铜加工材按成分可分为：普通紫铜(T1、T2、T3、T4)、无氧铜（TU1、TU2 和高纯、真空无氧铜）、脱氧铜（TUP、TUMn）、添加少量合金元素的特种铜（砷铜、碲铜、银铜）四类。

2. 紫铜止水钢板特性：

紫铜的电导率和热导率仅次于银，广泛用于制作导电、导热器材。紫铜在大气、海水和某些非氧化性酸（盐酸、稀硫酸）、碱、盐溶液及多种有机酸（醋酸、柠檬酸）中，有良好的耐蚀性，用于化学工业。

三、止水钢板施工工艺和规范要求如下：

- 1、止水钢板表面无油物、无明显弯曲等现象。
- 2、止水钢板位置、埋深等必须符合规定的要求。如设计无要求，止水钢板位置应为所在结构部位截面的中间位置，埋深应为止水钢板宽度的中间值，止水钢板折边所形成的凹面应朝向迎水面。
- 3、止水钢板规格符合要求（一般为 3 mm厚止水钢板、宽度不小于 300 mm、折边 30-50 mm），两块止水钢板的搭接不应少于 50mm,具是双面满焊。
- 4、加固措施应得当、牢固，焊接必须是满焊，焊缝饱满不得漏焊。
- 5、止水钢板与钢筋焊接时严禁焊穿钢板或与钢板有空隙。地下室底板水平施工缝采用双面焊接，两端均应满焊。 焊接工艺流程：止水钢板定位→固定→接头焊接→检查验收。