



机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
抗张强度				
断裂, 73°F (23°C)	16000 (110)	--	psi (MPa)	ASTM D638
断裂, 73°F (23°C)	15200 (105)	8700 (60.0)	psi (MPa)	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 73°F (23°C))	3.5	15	%	ISO 527-2
弯曲模量 (73°F (23°C))	701000 (4830)	--	psi (MPa)	ASTM D790
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179
-22°F (-30°C)	2.4 (5.0)	--	ft·lb/in <sup>2</sup> (kJ/m <sup>2</sup> )	
73°F (23°C)	2.4 (5.0)	5.2 (11)	ft·lb/in <sup>2</sup> (kJ/m <sup>2</sup> )	
简支梁缺口冲击强度				ISO 179
-22°F (-30°C)	19 (39)	--	ft·lb/in <sup>2</sup> (kJ/m <sup>2</sup> )	
73°F (23°C)	19 (40)	43 (90)	ft·lb/in <sup>2</sup> (kJ/m <sup>2</sup> )	
悬壁梁缺口冲击强度				ASTM D256
-40°F (-40°C)	0.60 (32)	--	ft·lb/in (J/m)	
73°F (23°C)	0.69 (37)	--	ft·lb/in (J/m)	
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
66 psi (0.45 MPa), 未退火	419 (215)	--	°F (°C)	ASTM D648 ISO 75-2/B
264 psi (1.8 MPa), 未退火	392 (200)	--	°F (°C)	ASTM D648 ISO 75-2/A
熔融峰值温度	428 (220)	--	°F (°C)	ASTM D3418 ISO 3146
线形膨胀系数 - 流动				
--	5.6E-6 (1.0E-5)	--	in/in/°F (cm/cm/°C)	ASTM E831
--	2.1E-5 (3.8E-5)	--	in/in/°F (cm/cm/°C)	
RTI Elec				UL 746
0.0295 in (0.750 mm)	149 (65.0)	--	°F (°C)	
0.0591 in (1.50 mm)	149 (65.0)	--	°F (°C)	
0.118 in (3.00 mm)	149 (65.0)	--	°F (°C)	
RTI Imp				UL 746
0.0295 in (0.750 mm)	149 (65.0)	--	°F (°C)	
0.0591 in (1.50 mm)	149 (65.0)	--	°F (°C)	
0.118 in (3.00 mm)	149 (65.0)	--	°F (°C)	
RTI Str				UL 746
0.0295 in (0.750 mm)	149 (65.0)	--	°F (°C)	
0.0591 in (1.50 mm)	149 (65.0)	--	°F (°C)	
0.118 in (3.00 mm)	149 (65.0)	--	°F (°C)	



电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
体积电阻率				
0.0591 in (1.50 mm)	1.0E+15	1.0E+12	ohm·cm	ASTM D257
--	1.0E+15	1.0E+12	ohm·cm	IEC 60093
介电常数 (1 MHz)	3.90	4.60		IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)	0.020	0.070		IEC 60250
漏电起痕指数	425	425	V	IEC 60112

可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
0.0295 in (0.750 mm)	HB	--		
0.0591 in (1.50 mm)	HB	--		
0.118 in (3.00 mm)	HB	--		

注射	干燥 (英制)	干燥 (公制)
干燥温度	181 °F	83.0 °C
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	2.0 到 4.0 hr
建议的最大水分含量	0.050 到 0.12 %	0.050 到 0.12 %
加工 (熔体) 温度	518 到 563 °F	270 到 295 °C
模具温度	176 到 203 °F	80.0 到 95.0 °C
注塑温度	508 到 1810 psi	3.50 到 12.5 MPa
注射速度	快速	快速

**备注**

<sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

<sup>2</sup> UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

<sup>3</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。



---

购买地点

---

供应商

**BASF Corporation**

Wyandotte, MI USA

电话: 800-527-TECH

Web: <http://www.plasticsportal.com/usa>

---

分销商

**Amco Polymers**

电话: 800-262-6685

Web: <http://www.amcopolymers.com/>

供货地区: North America

**Entec Polymers**

电话: 800-375-5440

Web: <http://www.entecpolymers.com/>

供货地区: North America

**M. Holland Canada Company**

电话: 905-665-1168

Web: <http://www.mholland.com/>

供货地区: Canada

**M. Holland Company**

电话: 855-497-1403

Web: <http://www.mholland.com/>

供货地区: Mexico, United States

**Nexeo Solutions**

电话: 888-594-6009

Web: <http://www.nexeosolutions.com/>

供货地区: North America

**Ultrapolymers**

Ultrapolymers is a Pan European distribution company. Contact Ultrapolymers for availability of individual products by country.

电话: +32-11-57-95-57

Web: <http://www.ultrapolymers.com/>

供货地区: Belgium, Bosnia and Herzegovina, Croatia, France, Ireland, Italy, Macedonia, Netherlands, Portugal, Serbia, Spain, Turkey, United Kingdom

---

贸易商

贸易商是指那些非原料商官方指定的经销企业。

**Honrun International Co., Ltd.**

电话: 852-69575415

Web: <http://www.ponci.com.cn/eng/>

供货地区: China