一、产品介绍

A333 是专门针对使用钢带打包需求,设计出来的一种免扣打包机,利用高强度钢齿轮咬合钢带,使钢带产生相互的齿口并相互咬紧,利用自身拉力不易松脱,达到打包紧固的作用,节约了使用钢带专用扣的成本,节省人力和打包费用。

二、产品参数

钢带宽度: 13-19mm

钢带厚度: 0.38-0.58mm/0.015"-0.023"

机器重量: 3.9kg

外形尺寸: 387×162×308mm

钢带质量:按机型使用对应的宽度,且厚度不超过 0.68毫米的国标产品

三、产品功能

- 1、钢带免扣包装工具适用于平面包装,如栈板、箱体和其他各式类似的包装形式;
- 2、普通规格和高拉力规格的钢带均可使用;
- 3、由于是免扣连接,不需要另外使用钢扣;
- 4、免扣连接的平均抗拉强度约为钢带抗拉强度的80%, 节约10%的包装成本。

四、技术优势



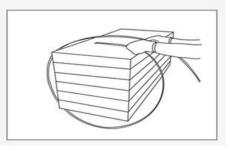


平均每个钢扣的成本约为0.2元,按每年钢扣的使用量5万具计算,则一年花费钢扣的材料成本为10000元

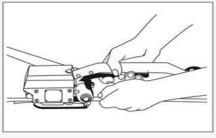
使用免扣钢带打包机,以平均每个钢扣的成本约为0.2元,按每年钢扣的使用量5万具计算,则一年<mark>节省</mark>钢扣的材料成本为10000元

五、操作演示

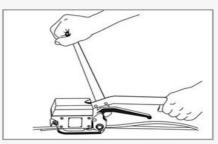




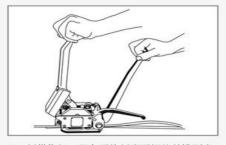
1、穿带。将打包带环绕打包货物一周后,左手握住重叠的打包带未端,并用右手拉紧上端打包带。



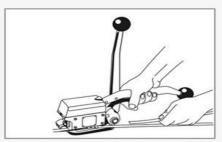
2、放置打包带。用左手抬起把手,左手将上下两条对齐的打包带平置放入打包机导带槽,松开把手,打包带被压紧。



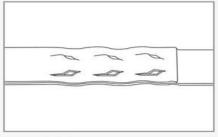
3、拉紧打包带。右手紧握打包机张力手柄,用 右手前后摇动,直至打包带被完成拉紧。



4、封带作扣。用左手将封事手柄往前推到底, 然后再将其拉回原位,在封带时,右手紧握拉 紧器的张力手柄。



5、抽出打包机。用左手握住切断的打包带带 头,用右手握紧把手与封带手柄,并把打包要 往右侧抽出。



6、打包完成效果

六、售后服务

- 1. 保证所经销产品为原装正品 , 主机非人为损坏 , 保修一年(部分部件如属质量问题经原厂检测后 , 可延长承保) , <mark>易损件不保修</mark>。(请勿拆损防拆标签 , 一旦拆除即视为自动弃保)。
- 2. 授权维修中心,所有配件均为原装进口。拥有独立的售后团队,提供周到、精湛的售后服务。定期回访客户使用情况,指导日常保养细节,确保客户安心使用。