

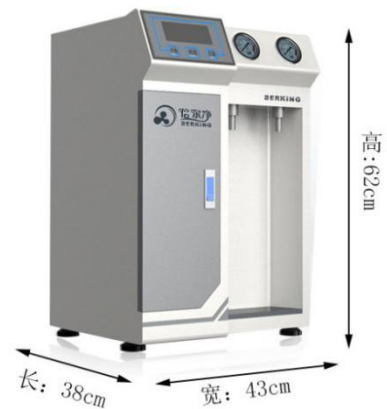
QH 系列实验室纯水机

实验室纯水设备基础功能

- 1、直接将自来水或地下水制备出符合标准的实验室纯水；
- 2、缺水保护；
- 3、水满停机；
- 4、水质在线监测功能，双路出水，三级水及一级水均可取水；
- 5、开机及停机时系统自动清洗延长机器使用寿命；

产品特点：

- 1、安装简单，使用方便，一键操作；
- 2、水质不合格报警功能；
- 3、一体化设计，占地面积省。



设备选型表

序号	型 号	额定产水量	在线电导率	功率	电源	单价
1	Q-10H	10L	<0.1us/cm	30W	220V/AC	6780
2	Q-20H	20L	<0.1us/cm	40W	220V/AC	7480
3	Q-30H	30L	<0.1us/cm	50W	220V/AC	8180

基本参数		基本配置	
设备名称	H 系列纯水机	TPF 前置过滤器	1 套
电压	220V/AC	CTO 精滤过滤器	1 套
设计用水源	自来水或地下水	1 微米精密过滤器	1 套
额定进水压力	0.2 - 0.5MPA	RO 离子膜过滤器	1 套
工作压力范围	0.6 - 0.8MPA	DI 纯水柱 4 支	1 套
进水电导率	<300us/cm	静音增压泵	1 套
出水在线电导率	<0.1us/cm	水质监测表	1 台
出水在线电阻率	>10MΩ.cm	水质不合格报警器	1 套
水源利用率	>70%	全自动控制系统	1 套
使用温度	10 - 40℃	配套仪器仪表保护装置	1 套

产品应用范围:

- 1、学校实验室分析，各种研究院、科学院、国家单位实验室；
- 2、电子元器件、新能源电池、电镀、化工配料等；
- 3、其它各种高端产品的清洗、配料、实验等。
- 4、各种电池，蓄电池补水，化工用水。

工艺流程:

前置 FTP 过滤器+COT+5 微米过滤器+1 微米过滤器+RO+DI+UV 紫外线+UF 后置过滤器

各单元处理特点:

- 1、前置过滤器，可以除去水中各种粗颗粒杂质，泥砂，部分重金属，余氯等杂质；
- 2、RO 去离子工艺，采用 RO 离子膜过滤机组，将水中杂质离子除去，去除率 99%以上，水利用率 70%以上，传统工艺水利用率 30 - 50%。
- 3、H 系列设备配置水质不合格报警功能，当出水水质不达标时，会有报警提示并停止制水；传统设备，会因为水质不合格，在没有发现的情况下，进入到产品水当中，影响生产品质，实验效果等。
- 4、设备保护功能：当自来水出现水压不够或停水时，系统自动停机进入待机状态，并提示灯亮起。
- 5、仟净工厂荣获广东高新科技企业称号，重合同守信用企业，多项专利及发明及荣誉证书，配图有自己的实验室，对所有生产材料及配件进行品质检测把关，保证设备的品质始终如一。