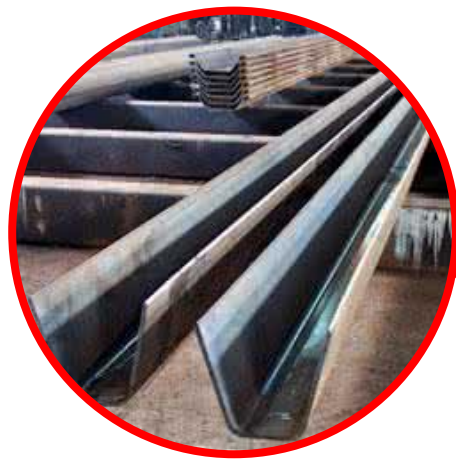
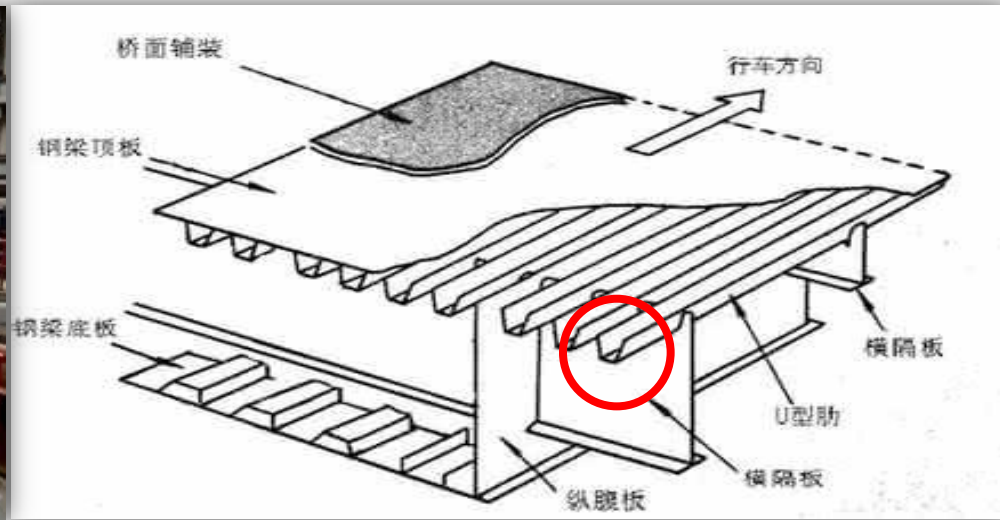




正交异性钢桥面结构



U型肋

如果说钢桥结构的病害源主要在桥面
那么桥面的病害源就在于U型肋



U型肋



U型肋是为提高钢箱梁承载能力并保持良好的工作性能，在顶板、底板及腹板上所布置相应的**纵向加劲肋**。

钢桥面板纵肋可采用**开口加劲肋**和**闭口加劲肋**两种形式



等厚U型肋



厚边U型肋



带边U型肋

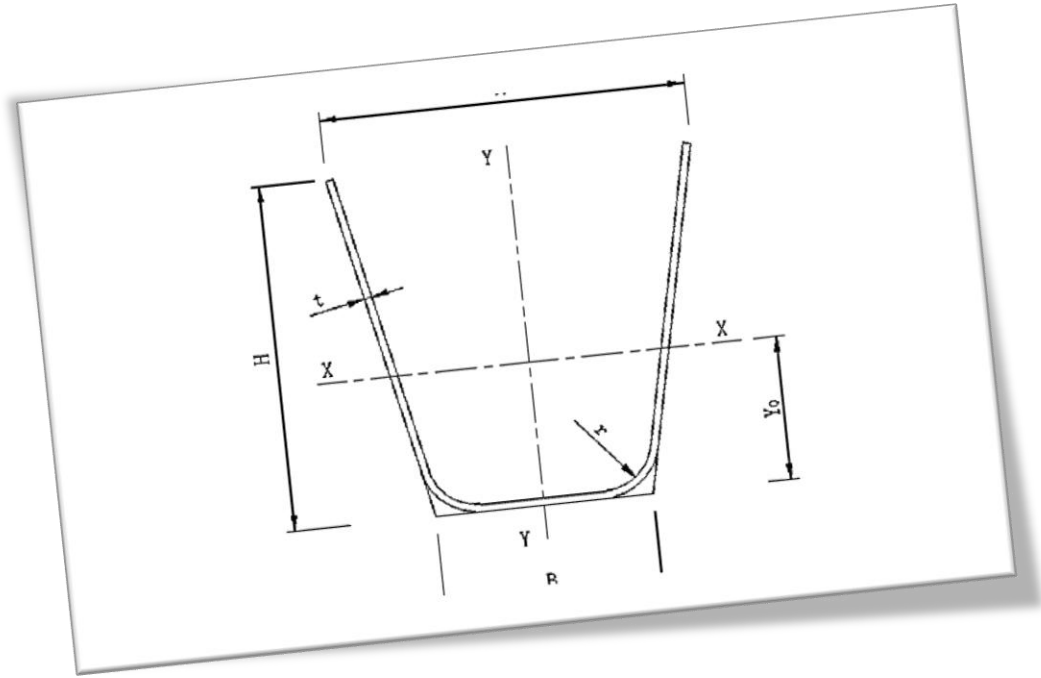




等厚U型肋

等厚U肋型钢外形及允许偏差

单位为毫米



等厚U肋型钢截面尺寸、理论重量、截面面积及截面特性参数

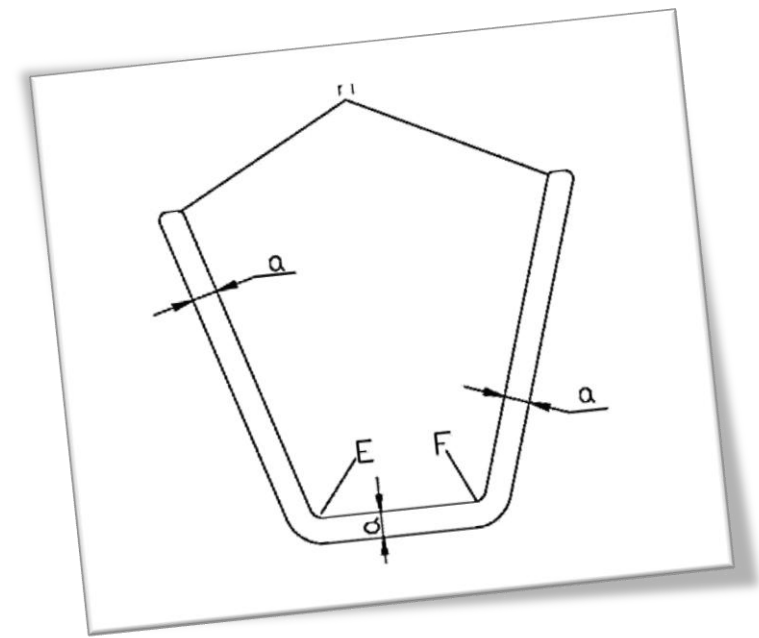
规格 mm	理论重量 kg/m	截面面积 cm ²	重心 X ₀ cm	惯性矩 Cm ⁴		截面模数 Cm ³		
				I _x	I _y	W _y	W _{x max}	W _{x min}
B ₁ ×H×B ₂ ×t								
300×280×170×6	33.5	42.7	11.4	3455	4732	315	304	207
300×280×170×8	44.4	56.6	11.4	4530	6181	412	397	273
300×280×170×10	55.3	70.4	11.3	5559	7567	507	490	334

项目	允许偏差	示意图
高度 H	±2.5	
宽度 B ₁ , B ₂	±1.5	
两腿高度差	$\Delta = H_1 - H_2 \leq 2.5$	
壁厚 t	±10%	
内圆弧半径	38-42	
对称度	$ b_1 - b_2 \leq 3$	
弯曲度	旁弯及竖弯 ≤ 1.0 mm/M	
局部不平度	任意每米 ≤ 2	
顶部凹凸度	≤ 1.5	
端部锯切斜度	≤ 3	
扭曲度	目测无明显扭曲	
剖口	P: ±0.5 α: ±1° (或按专用卡板检验)	



热轧等厚U型肋的优势

我们常见的U型肋多是冷弯U型肋，然而随着我司热轧工艺的不断进步，热轧U型肋逐渐显现出优势



产品性能对比

冷弯U型肋	热轧U型肋
如图E、F处因拉伸变形，应力集中。	如图E、F处略厚，提高强度。
成材长度受限，长度最大约16m	成材最长可达100m，可按需切割合适尺寸
同样规格，冷弯产品机械性能稍差	热轧产品机械性能较好
使用寿命以及稳定性一般	性能稳定，使用寿命长





Thanks

