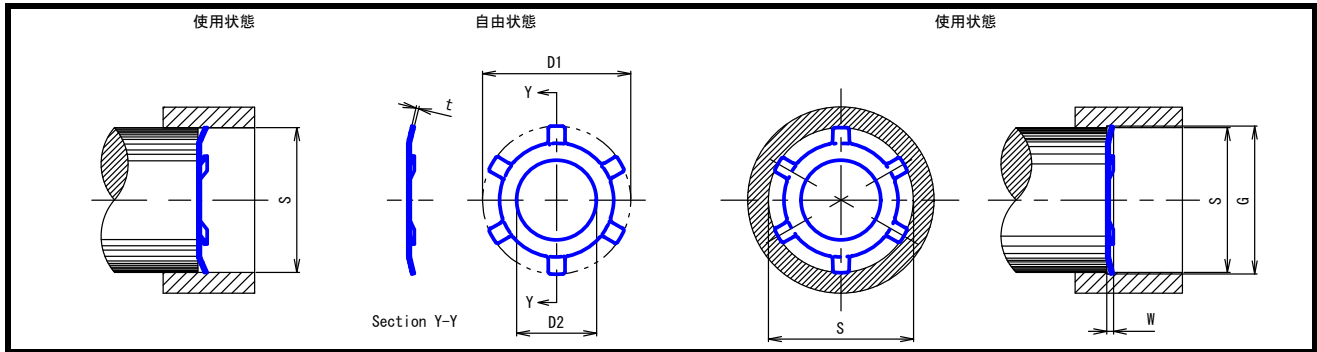




穴用SI型リング (IWT規格)



品名	内径に溝を切らない場合										内径に溝を切る場合			
	内径寸法		リング寸法						締結許容	溝寸法				
	穴径		外径		内径		板厚		スラスト荷重	溝径		溝巾		
	S	公差	D1	公差	D2	公差	t	公差	SK85M Kg	G	公差	W	公差	
SI-8	8.0	±0.03	8.20	±0.05	3.6	±0.12	0.25	±0.02	30	8.10	+0.05 -0	0.56	+0.05 -0	
SI-9	9.0		9.30		4.3		0.25		30	9.17		0.56		
SI-9.5	9.5		9.80		4.4		0.25		30	9.65		0.56		
SI-10	10.0		10.30		5.0		0.25		30	10.25		0.56		
SI-11	11.0		11.30		5.8		0.25		40	11.25		0.56		
SI-12.7	12.7		13.00		6.5		0.25		40	12.85		0.64		
SI-14	14.0		14.30		7.7		0.25		40	14.20		0.64		
SI-15	15.0		15.30		8.7		0.25		40	15.20		0.64		
SI-16	16.0		16.30		9.9		0.25		40	16.20		0.64		
SI-19	19.0		19.35		12.7		0.40		60	19.25		0.84		
SI-20	20.0	±0.05	20.35	±0.07	13.8	±0.25	0.40	±0.03	70	20.25	+0.07 -0	0.84	+0.07 -0	
SI-22	22.0		22.35		15.7		0.40		70	22.25		0.84		
SI-25	25.0		25.35		18.6		0.40		80	25.25		0.84		
SI-30	30.0		30.40		22.1		0.40		80	30.30		0.96		
SI-32	32.0		32.40		24.0		0.40		80	32.30		0.96		
SI-35	35.0		35.40		27.0		0.40		80	35.30		0.96		
SI-38	38.0		38.40		30.0		0.40		90	38.30		0.96		
SI-50	50.0		50.40		40.0		0.40		90	50.30		0.96		

(注) 本リングはハウジングの内径に溝を切らないで押込んだだけで使用できますが、溝を切った場合は一層大きなスラスト荷重に耐えることが出来ます。
 締結部分からハウジング上の端部までの許容最少限長さ SI-8 ~ 16.....1.0mm
 SI-19 ~ 32.....1.5mm
 SI-35 ~ 50.....3.0mm
 リングの標準材質は、JIS G 3311 (SK-85M) です。その他は受注生産となります。
 ハウジングの硬度は、リングの材質SK85M、又はステンレスを使用した場合、HRC 40max>を推奨します。
 ただし、リング材質が、Be-Cuの場合は、HRC 25maxの軸材を使用して下さい。