

天津麦格纳焊接技术有限公司由多名在焊接行业深耕数十年的专业技术人员创立，集进口焊接材料、焊机销售，焊接修复服务及焊接技术咨询、培训为一体。我司技术人员多年在许多领域积累了各种机械设备、零部件以及工模具等腐蚀、磨损、裂纹、断裂等故障的修复经验，为国内众多工矿企事业单位成功修复了许多重要设备和零部件，大大缩短了停机时间，降低了维修费用。

为什么选择我们？

➤ 丰富的经验

- 我们的专业团队可以在客户焊接需求的各个方面提供数十年的经验。

➤ 卓越的服务与支持

- 我们的销售和技术团队提供全面周到的客户服务与支持，确保您在与我们的业务过程中全程无忧。

➤ 客户至上

- 客户是我们业务的基础，客户满意是我们的宗旨，长期共赢合作是我们的理念。

➤ 高性价比

- 我们以有竞争力的价格提供高质量的全系列焊材和专业的焊接服务。

焊接修复技术典型应用领域



焊接修复技术作为焊接技术领域中的一个重要分支，广泛应用于汽车、拖拉机、冶金机械、矿山/煤矿机械、动力机械、石油/化工设备、建筑、运输设备、工程机械、工模具以及金属结构件的制造与维修中。

领域	零部件	熔敷合金	修复层性能
机械制造	曲轴、螺旋送粉杆、剪刀片、齿轮、凸轮、冷拔钢管内模、水压机立柱及工作缸塞柱、机床主轴、机床导轨	铁基合金、高碳钢、低合金钢	耐磨
	混砂机刮板、离合器推板、阀门密封面、热锻模、锻铁镦、各类模具、耐磨阀门、特殊阀门、热切边模具	钴基合金、镍基合金、铁基合金、高合金钢	耐蚀、耐磨、耐高温
	柴油机曲轴、磨煤机变速箱高速轴、空心轴、轧机齿轮轴和齿轮、大型卷板机机座、刀刃板、立式车床主刀杆、大型球磨机	铁基合金、低合金钢	裂纹修复
石油、煤炭	裂化装置泵、钻杆接头、刮板输煤机中部槽板、固液泵叶轮	高铬铸铁合金	耐磨
轻工	玻璃模具、细纱机成形凸轮	镍基合金	耐磨
交通运输	汽车曲轴、车轴、柴油机缸套、内燃机排气阀、水轮机和汽轮机叶轮叶片、船用螺旋桨叶片	钴基合金、镍基合金等	耐磨、耐蚀
	车辆主轴、框架、车体及柴油机缸体、如机车、载重汽车、吊装车、轻型车、推土机、装载机、舰船等	低合金钢、高碳钢	裂纹修复
冶金	冷轧辊、热轧辊及异型轧辊的表面堆焊修复、轧钢设备中行星轧机的支撑辊和初轧机轧辊等修复、高炉风口套	铁基、合金铸铁、高合金钢	耐磨、热疲劳
电力	电站锅炉蒸汽管道、管座、耐高温高压阀门	低合金钢、不锈钢、镍基合金	耐磨、耐腐蚀、裂纹修复
农机	拖拉机、农用车、插秧机、收割机磨损件、铧犁、水泵壳体、柴油机缸体、电动机底座	高铬铸铁合金、碳钢	耐磨、裂纹修复

焊接修复在耐磨损、耐腐蚀零部件上的主要应用：

- 各种轧辊及立柱的焊接及堆焊修复，如冷轧辊、热轧辊及异型轧辊的表面堆焊修复，水压机立柱及工作缸塞柱、轧钢设备中行星轧机的支撑辊和初轧机轧辊等的修复。
- 各种轴类、模具等的焊接及堆焊修复，如汽车和拖拉机曲轴、车轴、柴油机缸套、机床主轴、机床导轨、热锻模、锻铁镦、各类模具等的修复。
- 各种阀门密封面的堆焊，如用于化肥厂的耐腐蚀不锈钢阀门，用于炼油厂和电站等的耐高温高压阀门、耐磨损阀门、特殊阀门等。
- 工程机械（挖掘机、推土机、装载机）和农用机械（拖拉机、农用车、插秧机、收割机等）磨损件的焊接及堆焊修复等。
- 汽轮机叶轮叶片、船用螺旋桨叶片磨损部位的焊接及堆焊修复等。

焊接修复各种零部件上裂纹及断裂主要应用：

- 各种轴类零件中裂纹的焊接修复，如柴油机曲轴裂纹的焊接修复、磨煤机变速箱高速轴断裂后的焊接修复、空心轴裂纹的焊接修复、轧机齿轮轴和齿轮的焊接修复等。
- 电站锅炉蒸汽管道、管座裂纹的焊接修复，热锻模底座裂纹的焊接修复等。
- 水轮机和汽轮机叶轮、叶片损坏件（包括裂纹）的焊接修复，如水泵壳体裂纹的焊接修复、汽轮机主汽门裂纹的焊接修复等。
- 各种机械加工设备床身、机床底座裂纹的焊接修复，如大型卷板机机座和刀刃板裂纹的焊接修复、立式车床主刀杆断裂的焊接修复及大型球磨机裂纹的焊接修复等。
- 各种车辆和运载工具主轴、框架和车体裂纹的焊接修复，如机车、载重汽车、吊装车、轻型车、挖掘机、推土机、装载机、舰船等的焊接修复。
- 柴油机气缸、电动机底座、水泵外壳等裂纹的焊接修复等。



焊接和相关工艺非常复杂，需要进行实际操作培训，而这些培训所教授的技能在其他方面很难获得。通过参加我们的培训，学员可以进行高质量的焊接维修工程。

在各种操作环境中，在尴尬的位置，以及处理各种金属，可能非常具有挑战性。这些都是维修焊工为了有效工作必须考虑的因素。我们提供如何选择正确的焊接方法和焊接材料的实践和理论培训。这些课程旨在帮助维修焊工克服日常维护的各种挑战。。

为了帮助客户提高维修焊接技术水平，我们可提供两个现场培训课程。两者都可以根据客户的具体要求进行定制，以确保获得最佳效果。

1. 手动金属电弧焊基础 - 本课程由经验丰富的维护焊工(高级技师)负责，旨在提高学员的基本焊接技术。这将确保他们能更有效的进行焊接修复工作。在实践和理论上需要涵盖的主要领域如下：

引弧；横焊(包括弧长和弧角)；立焊；焊缝类型；接头类型；焊材分类；健康与安全程序。

2. 应用和基础理论 - 本课程由资深焊接工程师或焊接专家负责。

为了确保学员能够将培训与客户需求联系起来，这两门课程都在客户公司举办，通常持续一到两天。如果有要求，两门课程可以同时进行。

- Stick electrode welding 手工电弧焊
- TIG (Tungsten Inert Gas) welding **TIG** (钨极惰性气体) 焊
- MIG (Metal Inert Gas) welding **MIG** (金属惰性气体) 焊
- MAG (Metal Active Gas) welding **MAG** (金属活性气体) 焊
- Plasma cutting 等离子切割
- Gas welding, brazing, soldering and cutting 气焊、钎焊、钎焊和切割
- Cold repairs using cold repair components 使用冷维修部件进行冷维修

麦格纳焊接修复实例(部分):



- 船用柴油机缸体裂纹焊接修复
- 工程机械发动机缸体裂纹焊接修复
- 汽轮发电机铸铁滑块断裂焊接修复
- 铸铁泵壳焊接修复
- 铸铁液压泵壳体焊接修复
- 铸铁液压泵底座焊接修复
- 压缩机铸铁叶轮焊接修复
- 铸铁电机底座焊接修复
- 灰口铸铁轴承体焊接修复
- 剪板机灰口铸铁齿轮断齿焊接修复
- 煤气发生炉铸铁底盘裂纹焊接修复
- 某海油设备管道异种钢焊接修复
- 轴承座挡水环异种钢焊接修复
- 发电设备异种钢炉管焊接修复
- 发电设备灰口铸铁与碳钢异种焊接修复
- 高压主汽门阀体与短管异种钢焊接修复
- 汽车弹簧钢板焊接修复
- 发电设备缸套裂纹焊接修复
- 压铸机立柱裂纹焊接修复
- 大型水压机主体立柱断裂焊接修复
- 大型压砖机断裂焊接修复
- 船用铝青铜螺旋桨断裂焊接修复
- 大型发电用柴油机曲轴裂纹焊接修复
- 热电厂机组高温蒸汽管道爆裂焊接修复
- 高压油泵裂纹焊接修复
- 进口贫液泵泵体焊接修复
- 某型压力机焊接修复
- 挖掘机动臂焊接修复
- 挖掘机铲斗焊接修复
- 挖掘机铲斗与斗齿异种钢焊接修复
- 破碎机动颚板焊接修复
- H13钢锤头裂纹的焊接修复
- 钢厂烧结台车焊接修复
- 高锰钢铸件焊接修复
- 磨煤机变速箱高速轴断裂焊接修复
- 大型球磨机端盖裂纹焊接修复
- 汽轮机主汽门裂纹焊接修复
- 汽轮机缸体裂纹焊接修复
- 水泥厂大型齿轮磨损堆焊修复
- 水泥厂密筒裂纹焊接修复
- 回转窑托轮轮带断裂焊接修复
- 轴流泵螺栓断裂焊接修复
- 进口叶轮磨损焊接修复
- 钛合金叶轮焊接修复
- 汽车压铸模具修复
- 换热器组装焊接
- 矿山机械破碎板齿尖堆焊
- 变电站铝制母线焊接

各种铸铁、特种钢、有色金属修复..... 异种焊接修复..... 各种工模具修复.....

MWA是目前英国唯一一家维修与维护用焊材制造商，同时设计制造品类广泛的独特镍基和钴基焊材。

MWA产品正在持续不断地应用到各种行业，通过与世界各地的经销商合作持续为各种行业提供焊接解决方案：

- 锻造
- 钢铁
- 水泥
- 制糖
- 油气
- 化工
- 矿业
- 采石场
- 汽车
- 铸造
- 玻璃
- 发电
- 船舶
-