

焦化厂 VOCs 治理技术--常温高级氧化处理

焦化企业 VOCs 排放来源非常广泛，种类繁多、毒性大，对环境产生严重污染，如果不进行处理，对企业的成长和周边的环境都会形成巨大的威胁。目前，市面上针对[焦化 VOCs 治理](#)的方法以后很多，如催化、氧化、冷凝、吸附、焚烧、生物处理等，每个处理方式都有各自的优缺点，相比较而言，常温高级氧化处理技术是焦化 vocs 治理效果相对较佳的方式。



什么是常温高级氧化处理？

[常温高级氧化处理](#)是九九智能环保研发的一种专门针对[焦化 VOCs 治理](#)的技术，主要利用水、电和少量药剂，结合微纳米气泡停留时间长、传质效率高、溶气能力强、氧化能力强等特点，在高效的水气固非均相传质接触系统内实现水、气的充分混合和传质，利用臭氧与催化剂和反应药剂产生羟基自由基的深度氧化反应，将废气中的有机成分矿化分解的目的，从而实现有机废气的达标排放。



常温高级氧化处理的优势：

无火防爆，安全性高

采用微纳臭氧气泡**常温高级氧化处理**技术,系统内常温常压,且不间断水循环,无起火、爆炸风险。

寿命周期成本低

除主风机能耗外,微纳臭氧气泡**常温高级氧化处理**每万风量年运行费用 2-3 万元，只有活性炭+RCO 工艺的 60%-70%，沸石转轮+RTO 工艺的 30-40%。

预处理要求低

RCO/RT0 工艺颗粒物预处理需达到 1 mg/m，微纳臭氧气泡常温高级氧化技术则只要去除大部分颗粒物即可。

适用范围广

除一般的 VOCs 成分外,还适用于油烟、高沸点类、自聚合类、低闪点类、含硫/氯成分废气



www.99znhb.com

等。