



# JGN803 改性环氧树脂灌注粘钢胶说明书

——北京中德新亚建筑技术有限公司

JGN803 改性环氧树脂灌注粘钢胶系甲、乙双组分改性环氧类结构胶，是一种适用于在粘钢加固工程中先固定钢板后灌注粘钢的专用胶种，主要用于需高强粘接面的灌注施工。

## 一、JGN803 改性环氧树脂灌注粘钢胶的特点

- 强度高，良好的韧性和抗冲击能力；
- 粘度适中、便于施工；
- 固化温度范围广，可在室温接触压力下固化；
- 不含挥发性溶剂、硬化过程收缩小；
- 抗老化、耐介质(酸、碱、水)性能优良；
- 适用期长、使用方便、无毒、安全环保。

## 二、JGN803 改性环氧树脂灌注粘钢胶的适用范围

- 混凝土构件湿式外包钢板加固，桥梁等构件外部大面积钢板灌注粘钢加固；
- 混凝土裂缝（1~5mm）、内部缺陷（蜂窝、孔洞）灌浆修补；
- 地脚螺栓、设备底板二次灌浆、环氧树脂自流地坪施工。

## 三、JGN803 改性环氧树脂灌注粘钢胶的技术指标

性能项目		性能指标
		A 级胶
胶 体 性 能	抗拉强度, MPa	≥30
	受拉弹性模量, MPa	3500
	伸长率, %	≥1.3
	抗弯强度, MPa	≥45, 且不得呈脆性（破裂状）破坏
	抗压强度, MPa	≥65
粘 结	钢-钢抗剪强度, MPa	≥15
	钢-钢不均匀拉离强度, KN/m	≥16

性能	钢-钢粘接抗拉强度, MPa	≥33
	与混凝土正拉粘接强度, MPa	≥2.5,且为混凝土内聚破坏
不挥发物含量 (固体含量), %		99

注：灌注粘钢胶执行规范：GB50728-2011《工程结构加固材料安全性鉴定技术规范》I类A级胶。

#### 四、灌注粘钢加固的施工流程

基面处理 > 钢材表面处理 > 钢材就位焊接 > 封缝  
> 调配粘钢胶 > 压力灌胶 > 养护

#### 五、灌注粘钢加固的施工工艺

清理基材表面：对粘接面进行打磨去除表面浮浆及松散层,露出新面并用压缩机吹除粉尘,然后用丙酮除去污物。

钢板表面除锈：可用喷砂、砂布或钢丝轮等进行打磨，直到出现金属光泽为止。

根据设计要求将钢材就位并进行焊接处理，然后将钢材与混凝土之间缝隙用封缝胶或环氧修补砂浆进行封闭，须在适当位置埋设注胶管与排气管。

按比例称取所需用量，进行充分混合，将混合好的灌注粘钢胶倒入压力泵中开机灌注，注胶顺序原则由下往上。

在胶固化前请勿移动粘接件，以免影响粘接效果。

#### 六、包装与贮存

灌注粘钢胶采用塑料桶包装，甲:乙 = 3:1，甲组份 9kg/桶，乙组分 3kg/桶，参考用量：5~7Kg/㎡。

贮存期：自生产之日起有效贮存期为 12 个月。

应贮存在阴凉、干燥、通风的库房中，不可曝晒，不可雨淋，冬季应注意防冻。