

海璐智能®

全自动纳米粉碎机磨粉机 使用说明书

切记:入料前粗碎→干燥!

机器越高收获的粉越细
粉越细旋飘的越高

海璐智能®

食品级硅胶收料碗
细粉旋到机器顶部
细粉量占比 > 90%

304 不锈钢缓冲环
轻旋压紧上下密封

304 不锈钢粉碎室
粗渣在机器的底部
粗渣量占比 < 10%

旋钮开关
左旋关 右旋开
可微调转速

3 芯电源插头 220V/110V
直径 128mm 高度 268mm

海璐智能纳米粉碎机使用提示:

一、备料:

1. 粗碎: 市面上的粉碎机破壁机都属于粗碎机, 凡是颗粒大于 $\varnothing 3\text{mm}$ 的材料使用粗碎机粗碎。粗碎之后的粉将会在本纳米机中被再磨细百万倍(纳米 nm 是毫米 mm 的 -6 次方)。

2. 干燥: 快捷干燥用微波炉, 传统干燥用鼓风干燥箱, 原汁原味干燥用真空冷冻干燥。原料是否干燥好的测试方法是: 少加点, 打一下, 看看机器内壁与刀片是否有粘结。

二、磨粉:

入料干燥度 $>99\%$ 少含油 不含胶 粒径 $<\varnothing 3\text{mm}$ 硬度 $<46\text{HRC}$ 入料方式 少量 多次

1. 入料量多少合适? 以盖住刀片为基本量。然后, 根据磨粉情况适量增、减。

启动机器磨粉 3 分钟自动关机等待 5 分钟, 等待的目的是机器会自动风选细粉与粗粉(自动筛)。再次入料, 开机磨粉 3 分钟自动关机等待 5 分钟……经过 3-5 次入料、磨粉之后旋开机器的盖子, 从机器顶部的收料碗内取出已经磨细的纳米粉。

2. 磨粉的关键是让刀片转的快, 刀片转的快才会磨的快磨的好。很多人以为入料多就磨的多, 这是不对的。因为入料太多会被搁置在刀片的旁边, 不仅没有被磨细, 而且还阻挡了刀片的快速旋转。

3. 关机后, 不要马上旋开机器的盖子。否则, 细粉会像雾一样漂起来。

4. 不要向机器中添加大颗粒或没有干燥彻底的物料, 它会阻碍刀片的快速旋转。潮湿或粘性的物料会粘附在刀片上导致电机失速、发热甚至冒烟, 损坏机器。

5. 如果电机失速或电机过热会自动停机(需等待电机冷了再启动)。

6. 软化点低于 40°C 的材料(乳香)可以加液氮打, 轻物料(薄膜料)可以加迫料盘打。

三、清洁:

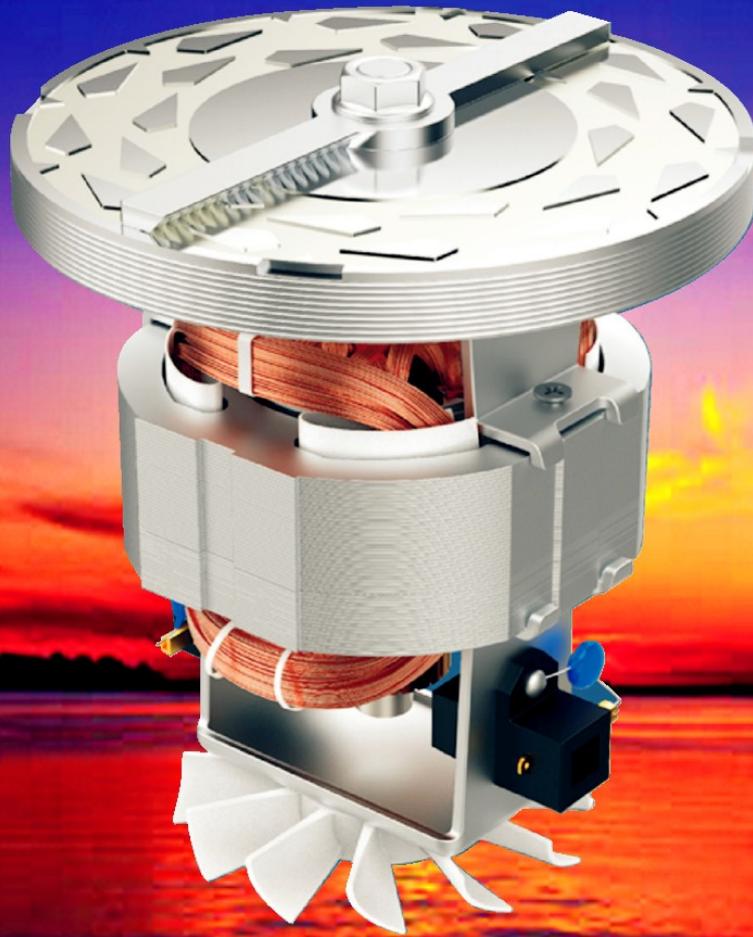
1. 干磨之后旋开机器的盖子并套一个塑料袋, 启动机器, 机器将会自动清理干净。

2. 如果长期使用后需要清洗, 请将机器倒置 45° , 用刷子和清水清洗。然后, 晾干或用电风吹干。

3. 请注意: 磨粉的工作台面一定要干净, 保持工作环境的清洁, 提高机器的耐久性。

本公司对于用户按照产品使用说明书规定操作产生的问题, 提供免费维护。因用户未按产品使用说明书操作产生的问题, 本公司在解决问题时收取损坏部件款及维修运输费。

海璐智能®



刀片 齿板 镖盘三合一装置
机械气流综合粉碎精密研磨

海璐智能纳米粉碎机工作原理:

一、粉碎机的细度取决于移动部件(刀片)与固定部件(底盘)之间的距离,本机刀片与底盘之间的距离始终保持在小于微米大于零。因此,本机的磨粉细度小于微米。

二、粉碎机的效率取决于运动部件(刀片)的转速和高度。本机的刀片转速为 28000r/分钟,刀片与底盘之间的高度为 3mm。因此,入料颗粒在 $\varnothing 3\text{mm}$ 时磨粉效率最高。

三、粉碎机粉的温度取决于磨细的粉,是否会被重复再研磨。本机工作时粉碎室产生龙卷风,将细粉旋进机器顶部的食品级硅胶收料碗中,实现了细粉与粗粉自动分离,细粉的温度 \approx 环境温度。

海璐智能纳米粉碎机技术参数:

产品名称: 新型纳米粉碎机

执行规定: GB4706.1 GB4706.30

设备类型: 高速气流粉碎机

产品特点: 全自动 真超细 相对低温 食品级

产品型号: CN65639 材质 SUS304 不锈钢 产品净重 2.6~3.2kg

产品功率: 300W 电压: 110V/60Hz 220V/50Hz

电机转速: 28000r/分钟 产能 0.5~30g/次 3min/次

入料干燥: >99% 不含油不含胶 硬度<46HRC

出料粒度: 按说明书使用 23 μm(600目)至 12nm(40万目) 机仓越高收获的粉末越细

自动清理: 入新料前旋开机盖 套袋 开机 瞬间自动清理干净

操作提示: 亲 开机时请注意离手 设备维护: 每次使用之后清洁 并存放在干燥处

海璐智能纳米粉碎机使用提示:

1、特殊材料、高硬度材料、液体颜料、生化材料及轻物料、羽毛、棉花、植物干叶、泡沫塑料的粉碎方式请看网店详情页。

2、工作台面必须干净、整洁,防止细微杂物吸入机器的电动机内。

3、电源插座要符合质量要求,功率要足额: 220V/110V/2000W。

4、如果在家里的厨房使用机器请不要使用非食品材料磨粉。

5、如果在手套箱内使用,不能在氩气氛围内使用,可以在氮气氛围内使用。

6、包装袋内的刀片、密封圈等请保存好以便备用。

7、如果自己换刀片:先拔掉机器的电源插头,然后左手拿一把一字螺丝刀卡住刀片,右手拿一把 M6 的内六角螺丝刀拆下刀片,替换刀片之后将 M6 的螺母扭紧即可。

8、您有任何问题,欢迎致电 18929208886 咨询。

新型纳米粉碎机基本操作方法:

粗碎→干燥→入料磨细!