

产品参数	产品概览图
<p data-bbox="199 443 646 488"><b>HGL-100KG 高速混色机参数</b></p> <ul data-bbox="145 510 662 801" style="list-style-type: none"><li>➤ 电机功率: 20HP/15KW</li><li>➤ 控制系统: 电流过载保护启动</li><li>➤ 桶体容量: 100KG</li><li>➤ 电压: 380V</li><li>➤ 转速: 480 (r/min)</li><li>➤ 外形尺寸: 1200*900*1350 (mm)</li><li>➤ 机台重量: 270KG</li></ul>	

本书面材料版权归金石宏盛科技所有。