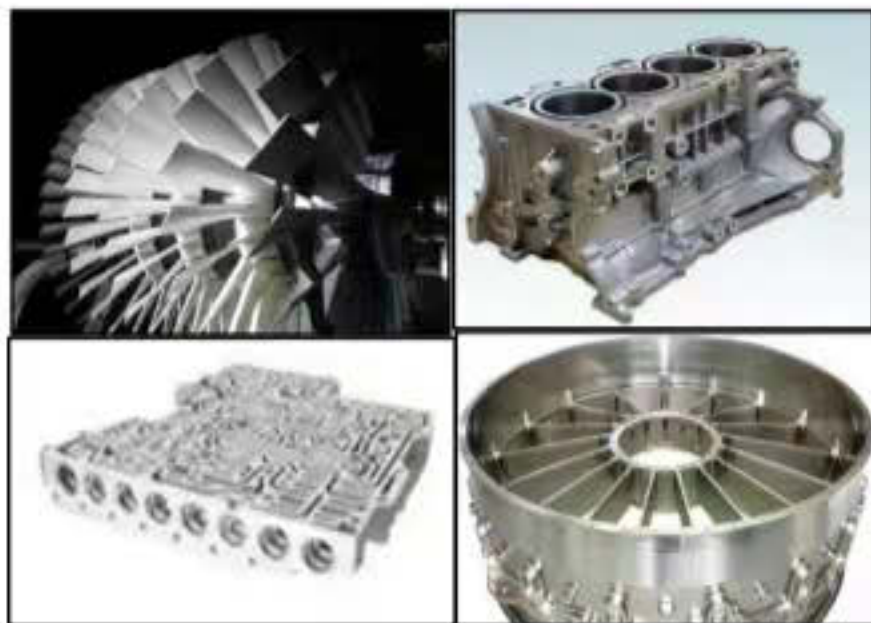


MER-CUT 257

高性能、重载切削液

产品性能特点：

- 对所有铝合金不腐蚀
- 延长刀具使用寿命，来源于独特的添加剂技术
- 对皮肤非常温和，不过敏
- 运行非常干净
- 日常添加量非常少
- 在软硬水中低泡
- 对零件工序间防腐蚀非常好
- 对机床防锈
- 生物抑制型技术，消除发臭现象。



MER-CUT 257 设计为重载切削液，具有极强大的极压添加剂包，设计用于严酷的加工场合，适合铝合金、硬化钢、不锈钢和高温合金，包括钛合金、镍基合金；该产品可用于单机系统和集中冷却系统；典型的应用包括镗削、深孔钻削、铰削、辊压和攻丝、螺纹加工等。

MER-CUT 257 采用新一代的添加剂技术，在大多数严酷的加工场合，可保证零件加工质量和延长刀具寿命。

MER-CUT 257 采用独特的植物油基添加剂，被证明具有优秀的加工性能和能保持液态混溶的稳定性；此产品在提供植物油基切削液的优秀加工性能的同时，消除了零件表面较多残留和液体不稳定的问题。

MER-CUT 257 稀释液为细分子乳化液，运行非常干净，使用寿命长。

技术参数

浓缩液外观.....	清澈，琥珀色
稀释液外观.....	白色乳液
比重.....	0.98
5%稀释液 pH 值.....	9.0-9.4
磷，亚硝酸盐、硅，甲醛缓释型杀菌剂.....	不含

稀释液建议：

MER-CUT 257 和水混合 (把浓缩液加入水中)
磨削.....3-5% 切削加工.....4-12%
(具体针对应用场合所使用浓度，请咨询我公司技术工程师)

稀释液浓度控制

折光系数: 1 浓度=1X 折光读数

包装： 190 KG 金属桶 18KG 塑料小桶