

热盾陶纤模块

产品描述:

◎各种陶纤模块,是用对应材质的陶瓷纤维针刺毯,按纤维组件结构、尺寸,在专用机械上加工而成。在加工过程中,均保持一定比例的压缩量,以保证陶纤模块壁衬砌筑完毕后,由于每块陶纤模块在不同方向的膨胀,使陶纤模块之间相互挤成一个无缝隙的整体,陶纤模块均能通过各种形式的锚固件直接固定于工业窑炉炉壳钢板上。

产品特性:

◎优良的化学稳定性

◎陶纤模块的应用不仅仅在窑炉上,也为最终用户带来了如下好处:

◎处在模块背面的多种形式的锚固件使得模块的安装既可采用并列式排列方式也可采用拼花地板式排列方式。

◎折叠毯在解除捆扎后会在不同方向上相互挤紧,不产生缝隙。

◎有弹性的纤维毯可以抵抗机械外力。

◎纤维毯的弹性可以弥补炉壳的变形,使得组件之间不会产生缝隙。

◎由于重量轻,作为隔热材料时的吸热很少。

◎低热导性能带来高的节能效果。

◎具有抵抗任何热冲击的能力。

◎衬体无需烘干和养护,安装好以后便可立即投入使用。

◎锚固件系统远离组件的热面,使得金属锚固件处在相对低的温度下,提高了锚固的安全性。

产品种类:

◎1050 陶纤模块 RDGW-189

◎1260 陶纤模块 RDGW-289

◎高纯陶纤模块 RDGW-389

◎高铝陶纤模块 RDGW-489

◎含锆陶纤模块 RDGW-589

典型应用:

冶金、机械、建材、石油化工、有色金属等行业各类工业炉窑、加热装置炉衬。

技术指标:

分类温度		1050	1260		1400	1430
产品代码		RDGW-189	RDGW-289	RDGW-389	RDGW-489	RDGW-589
加热永久线变化(%)		950℃×24h≤-3	1000℃×24h≤-3	1100℃×24h≤-3	1200℃×24h≤-3	1350℃×24h≤-3
理论导热系数 (W/m·k)	平均 200℃	0.050-0.060				
	平均 400℃	0.095-0.120				
	平均 600℃	0.160-0.195				
渣球含量 (φ≥0.25mm)		≤15				
理论体积密度(kg/m ³)		200±10; 220±10				
常规尺寸(mm)		300×300×200/300				

包装形式	编织袋或纸箱
------	--------

备注：可跟据用户要求制作其他结构的组合块