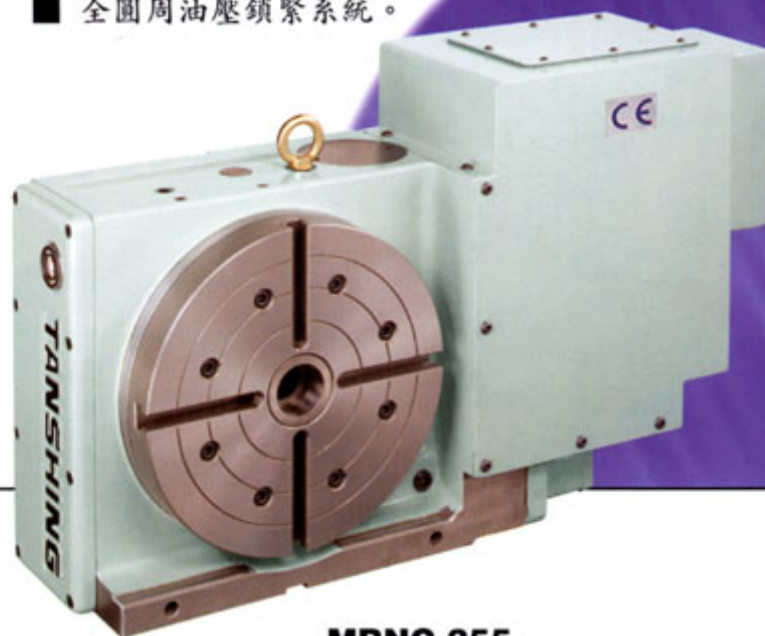


MRNC-255/320/400

CNC 電腦數控分度盤

- 旋轉台直徑 $\varnothing 255\text{mm}$
- 馬達安裝在右邊 (立、臥兩用)
- 獨特高齒深的雙導程蝸桿傳動。
- 全圓周油壓鎖緊系統。



MRNC-255



MRNC-320



MRNC-400

單位：mm

規格.....型號	MRNC-255/255N*	MRNC-320/320N*	MRNC-400/400N*				
旋台直徑	$\varnothing 255$	$\varnothing 320$	$\varnothing 400$				
工作台高度 (臥式位置)	165	220	250				
中心高度 (立式位置)	160	210	255				
總高度	350	385	465				
旋台孔徑	$\varnothing 32$	$\varnothing 42$	$\varnothing 41$				
中心孔直徑	$\varnothing 40$ (公差H7)	$\varnothing 40$ (公差H7)	$\varnothing 40$ (公差H7)				
工作台 T 型槽寬度	12 (公差H7)	14 (公差H7)	14 (公差H7)				
導塊寬度	18 (公差h7)	18 (公差h7)	18 (公差h7)				
蝸輪齒數	72	72	72				
伺服馬達 (可依客戶需求指定廠牌)	FANUC	MELDAS	FANUC	MELDAS	FANUC	MELDAS	
	$\alpha 3$ 0S	$\alpha 6$ 5S	HA40	HA80	$\alpha 12$ 10S	HA100	$\alpha 12$ 10S
總減速比	1/180		1/180		1/180		
最小設定單位	0.001°		0.001°		0.001°		
最高迴轉數	11.1 r.p.m (馬達2000r.p.m)		11.1 r.p.m (馬達2000r.p.m)		11.1 r.p.m (馬達2000r.p.m)		
夾緊扭矩	50 (油壓35kg/m ²)		85 (油壓35kg/m ²)		180 (油壓35kg/m ²)		
分度精度	15"		15"		15"		
重覆精度	4"		4"		4"		
容許工作物荷重	臥式使用	250	350	500			
	立式使用	100	150	200			
	使用尾座	250	350	500			
容許工作慣量 (kg-cm-sec ²)	12.3	38.5	99.8				
容許切削扭矩 (kg-m)	48	78	170				
容許工作物承載直徑	$\varnothing 255$	$\varnothing 320$	$\varnothing 400$				
重量 (不含馬達) (kg)	88	162	262				

註：接線盒可選擇右邊，上面或背面位置，★"N"代表縮小鍍金規格。