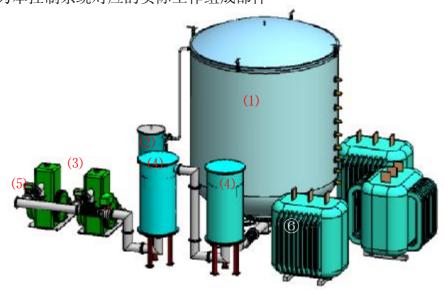
气相沉积炉计算机控制系统使用说明书

前言: 下图为本控制系统对应的实际工作组成部件



- (1) 为沉积炉主体内有加热室,水冷电极,测温热电偶,是处理工件的核心部分。
- (2) 为混气罐,由1只电动蝶阀、2只浮子流量计和4只不锈钢手动截止阀组成,负责氩气和 丙烷的混气配比,以及向沉积炉内定量输送工作气体。
- (3) 2 台滑阀泵负责炉内空气及工作废气的排除, 使炉子工作在恒定的压力范围之内
- (4) 过滤罐 2 台负责滑阀泵前级的粉尘排除,
- (5) 真空电动蝶阀 2 台在滑阀泵工作过程中,通过调节阀的开度,从而可以调节泵的抽速, 使炉子工作在恒定的压力范围之内
- ⑥ 加热磁性调压器,3台独立工作,完成炉温的控制

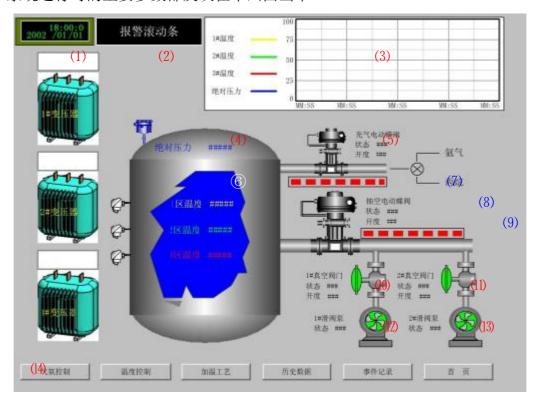
内容: 为了使上述元器件能够协调工作,工作人员更具可操作性,用于控制的计算机设置了多重画面,多个运行参数,使得工作过程更加直观,操作更加简便,各操作画面解释如下。

启动初始画面,



按"进入工作系统"键进入主控画面,开始工作。主控制板在系统工作过程中起到整体监控

作用,系统运行时的主要参数都反映在本画面当中



- (1) 加热磁性调压器工作状态,显示"正常"、"故障"两种状态
- (2) 报警滚动条,显示上电状态及有报警标志
- (3) 实时曲线显示,反映当前三个温度和一个绝对压力随时间变化规律
- (4) 炉内绝对压力数值显示, 反映内部工作时的气体压力
- (5) 充气管路上的电动蝶阀,显示该阀的工作状态包括伺服、断电状态及阀位的当前开度大小
- ⑥ 炉内三个温区的温度数值显示,反映内部工作时的三个不同部位的温度
- (7) 示意条显示气体流动方向
- (8) 抽空管路上的电动蝶阀,显示该阀的工作状态包括伺服、断电状态及阀位的当前开度大小
- (9) 示意条显示气体流动方向
- (10) 抽空管路上的1#真空电动蝶阀,显示该阀的工作状态包括伺服、断电状态及阀位的当前开度大小
- (11) 抽空管路上的2#真空电动蝶阀,显示该阀的工作状态包括伺服、断电状态及阀位的当前 开度大小
- (12) 抽空管路上的 1#滑阀泵,显示该阀的工作状态包括正常运行、故障状态
- (13) 抽空管路上的2#滑阀泵,显示该阀的工作状态包括正常运行、故障状态
- (14) 功能按钮负责屏幕的切换,"气氛控制"切换至抽空管路的控制画面,"温度控制"切换至温度参数相关的控制画面,"加温工艺"切换至温度参数设定画面,"历史数据"切换至过去主意参数的记录信息画面,"事件记录"切换至过去运行过程中发生的事件的记录信息画面

"气氛控制"如下控制画面,

充气电动蝶阀调节器为反向调节器,抽空电动蝶阀调节器为正向调节器



- (1) 显示该电动蝶阀的工作状态包括伺服、断电状态
- (2) 炉内绝对压力数值显示,截取 1000Pa 以内的压力值,作为调节的控制反馈量
- (3) 实时控制设定值,通过设定该参数使炉内压力保持恒定,需要充气蝶阀和抽空蝶阀配合动作
- (4) 控制器输出指示,随着输出量的增大该指示灯逐渐变亮,
- (5) 控制器手动指示,显示控制器当前的工作状态,
- ⑥ 控制器输出指示,随着输出量的增大该指示进度条向右依次全部点亮
- (7) 电动蝶阀的工作状态的控制按钮,该按钮显示伺服状态时,按下为蝶阀伺服,并显示断电,再次按下,蝶阀断电,并显示伺服,两控制器操作完全相同

按动页下面的"真空蝶阀"控制画面进入下一气氛控制画面,画面内容如下:



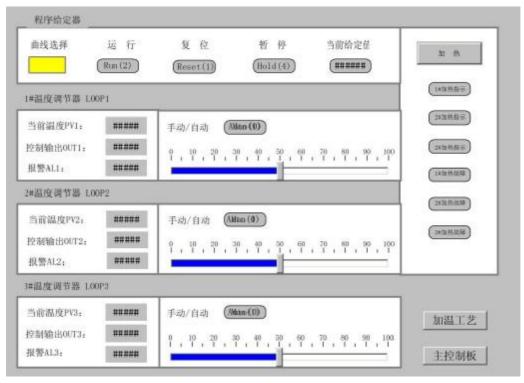
- (1) 显示该电动蝶阀的工作状态包括伺服、断电状态
- (2) 炉内绝对压力数值显示,作为调节的控制反馈量
- (3) 实时控制设定值,通过设定该参数使炉内压力保持恒定,需要充气蝶阀和抽空蝶阀配合 动作
- (4) 控制器输出指示,随着输出量的增大该指示灯逐渐变亮,
- (5) 控制器手动指示,显示控制器当前的工作状态,
- 6 控制器输出指示,随着输出量的增大该指示进度条向右依次全部点亮
- (7) 电动蝶阀的工作状态的控制按钮,该按钮显示伺服状态时,按下为蝶阀伺服,并显示断电,再次按下,蝶阀断电,并显示伺服,两控制器操作完全相同
- ⑧ 电动蝶阀控制器的工作状态的控制按钮,该按钮显示手动状态时,按下为控制器手动,并显示自动,再次按下,控制器自动,并显示手动,两控制器操作完全相同
- ⑨ 电动蝶阀控制器的手动输出,按下可弹出屏幕软件盘,进行输出设定,设定范围 0-100,两控制器设定方式一致

按动页下面的"滑阀泵"控制画面进入另一气氛控制画面,画面内容如下:



- (1) 显示 1#滑阀泵的本次运行时间 单位分钟
- (2) 显示 1#滑阀泵的累计运行时间 单位小时
- (3) 运行状态显示 正常/故障
- (4) 累计故障次数
- (5) 1#滑阀泵的工作状态的控制按钮,该按钮显示启动状态时,按下为1#滑阀泵启动,并显示停止,再次按下,1#滑阀泵停止,并显示启动,两控制器操作完全相同

按动本页下面的"主控画面"控制画面退出到主控制板,按"温度控制"按钮画面显示如下:本画面共分6大功能区,分别是程序给定区,加热控制区,1#--3#温度调节区



程序给定区

本区可以选择所要运行的工艺曲线(通过画面软件盘设定),运行(键值 2,通过画面软件盘设定)、复位(键值 1,通过画面软件盘设定)、暂停(键值 4,通过画面软件盘设定)、及当前给定值 setpoint 的显示,据设定不同的参数完成不同的控制功能,

加热控制区

本区可控制电源柜的加热电源的投入、切除,并显示三路电源的投切情况,及非常态的报警显示

1#温度调节区

本区可显示该加温区域的当前温度值,控制输出值,报警状态,能够完成手/自动切换,条形控件输出及输出值指示

2#温度调节区(与1#温度调节区功能相同)

3#温度调节区(与1#温度调节区功能相同)

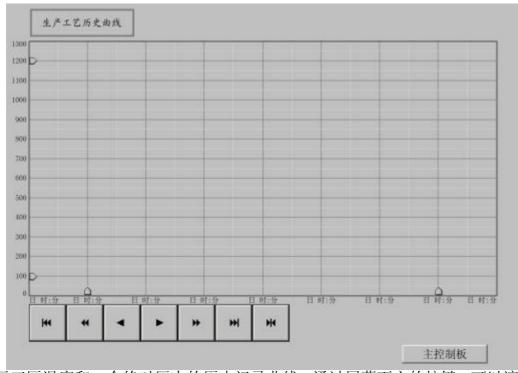
按动本页下面的"加温工艺"控制画面切换到如下工作画面:



PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

本画面为加热工艺曲线设定画面,包含曲线范例,本设定曲线为第1条曲线,下方表格中"段号"为该曲线中的段号,可设定 1-15 段。表格中"类型"为对应段号是哪个类型的段,也即是说,曲线中的一段,或是最终的一段,设定键值中间段设定值为0,终止段设定键值为1,表格中"温度"为对应段号所有到达的温度,表格中"时间"为对应段号温度所有需要的时间,

按动本页下面的"主控画面"控制画面退出到主控制板,按"历史曲线"按钮画面显示如下:



画面显示三区温度和一个绝对压力的历史记录曲线,通过屏幕下方的按键,可以滚动显示以往的数据记录,直观的再现过去的工作情况

按动本页下面的"主控画面"控制画面退出到主控制板,按"历史曲线"按钮画面显示如下:



PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

画面显示生产过程中发生的事件,比如什么时间打开、关闭的阀门,什么时间打开、关闭的 加热,用否手动工作等事件进行了详尽记录、显示,直观的再现过去的工作情况

本系统在使用过程中还可以进一步拓展其它便利功能,需要使用者在生产实践中进一步体会编者 北京东胜亚电气技术有限公司 技术部 张东敖 2010-3-3 于北京